



B (1:2)
4ヶ所 (4 PLACES)

- 注記**
1. グリ石層などにより地耐力49kPa(5ton/m²)以上の事
 2. コンクリートの圧縮強さσ=17.7MPa(180kg/cm²)以上、引張り強さ1.8MPa(18kg/cm²)以上の事
 3. コンクリートに亀裂を生じさせないようとする事
 4. 機械設置前にドリルによる穴開け作業及びホールアンカー打設の事(※印 4ヶ所)
 5. 表面には防水モルタルを塗りぬららかに仕上げる事
 6. 本図は、工場内配置図と共に使用し、保守スペースが確保される様配置する事

- Suggestions for Floor Foundation Preparation**
- 1) Use gravel stones to obtain a minimum soil bearing pressure of 49kPa (1022lbs/ft²).
 - 2) Use concrete with a minimum compressive strength of 17.7MPa (2561 PSI) and tensile strength of 1.8MPa (256 PSI).
 - 3) Take precautions so that there are no cracks in the concrete.
 - 4) 4 nos. whole anchors (marked #) should be positioned, drilled and set prior to set-up of the machine.

UNIT No.	SPECIFICATION OF UNIT	APPD	CHKD	DESIGN	DRAWING
SD326100100	STD 757-6 機種	Y. Suzuki	Shimizu	Shimizu	GADAC SATOYU
STD DRV-2PT		10.05.06	10.05.06	10.05.06	10.04.12
チップコンベア無し(ヒンジタイプ)を排出		SCALE		NAME	
CHIP CONVEYOR WITHOUT/LEFT DISCHARGE(HINGE)		1:8		VCS 430-A 基礎図	
		(1:2)		VCS 430-A FOUNDATION DRAWING	
		DRAWING NO.		DRAWING NO.	
		DATE		DATE	
		MOD. NO.		MOD. NO.	
		SIGN		SIGN	

[inch]
mm

0D3261A0010